

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data **20 novembre 2019 13:28:59**
Registrazione ID **5117248**
Amministrazione/Ente: **COMUNE DI CAVA MANARA**
Responsabile del procedimento: **MONICA GATTI**
Data di sottoscrizione: **18 novembre 2019**
Forma giuridica: **contratto integrativo**
Tipologia di contratto o atto: **solo economico**
Periodo di vigenza: **dal 2018 al 2018**
Destinatari: **personale non dirigente**
Composizione delegazione di parte pubblica: **solo direttori/dirigenti/funzionari**
Numero organizzazioni sindacali firmatarie: **2**
Firmato da RSU: **SI**
Nome e file contratto integrativo: **SCANSIONE CONTRATTO DECENTRATO 2018.pdf** Dimensione: **5.739.235 KB**
Nome e file relazione tecnica: **D.Relazione tecnica finanziaria.pdf** Dimensione: **291.203 KB**
Nome e file relazione illustrativa: **D.Relazione illustrativa 2018.pdf** Dimensione: **294.255 KB**
Note: