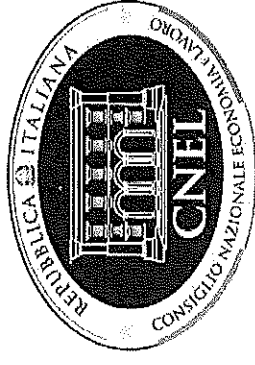


ARAN

Agenzia per la
Rappresentanza Negoziata
delle pubbliche
amministrazioni



Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data **17 dicembre 2019 10:06:37**
Registrazione ID **5120767**
Amministrazione/Ente: **COMUNE DI CAVA MANARA**
Responsabile del procedimento: **MONICA GATTI**
Data di sottoscrizione: **16 dicembre 2019**
Forma giuridica: **contratto integrativo**
Tipologia di contratto o atto: **normativo**
Periodo di vigenza: **dal 2019 al 2019**
Destinatari: **personale non dirigente**
Composizione delegazione di parte pubblica: **solo direttori/dirigenti/funzionari**
Numero organizzazioni sindacali firmatarie: **2**
Firmato da RSU: **SI**
Nome e file contratto integrativo: **CDI 2019.pdf Dimensione: 942.619 KB**
Nome e file relazione tecnica: **D.Relazione tecnica finanziaria 2019.pdf Dimensione: 364.396 KB**
Nome e file relazione illustrativa: **D.Relazione illustrativa 2019.pdf Dimensione: 246.061 KB**

Note: